



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ГИБОЧНО- ПРОБОЙНАЯ МАШИНА JONNESWAY JAT-6943(A)

Пневматическая гибочно- пробойная машина **JONNESWAY® JAT-6943(A)** предназначены для обработки листового металла толщиной до 1,6мм.(сталь), при проведении кровельных, жестяных и ремонтных работ в мастерских, цехах и рабочих площадках оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм. или компрессором, такой же мощности.

ВНИМАНИЕ! При проведении работ применяйте средства защиты рук, органов зрения и слуха (рекомендуемая линейка аксессуаров **JONNESWAY® spray gun accessories AS**)

Технические характеристики	JAT-6943	JAT-6943(A)
Толщина обрабатываемого материала	1,6 мм.	1,4 мм.
Размер пуансона	5 мм.	8 мм.
Ширина гйба	12 мм.	12мм.
Размер штуцера	1/4"	1/4"
Рабочее давление	6,2 Атм.	6,2 Атм.
Длина	248 мм.	248 мм.
Масса	1,3 кг.	1,3 кг.

Для нормальной работы пневмомеханического инструмента **JONNESWAY®**, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажоотделителем и лубрикатором (рекомендуется для использования линейка оснастки **JONNESWAY® AIR CONTROL UNIT JAZ**). Наличие влаги в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента.

Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длиной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, отсоединить инструмент от шланга, слить образовавшуюся эмульсию из рукоятки изделия.

Хранить изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию, смазав инструмент тонким слоем машинного масла.